

GREENFLEX®

FF 45

EVA

Copolimero etilene vinil acetato

Greenflex FF 45 è un copolimero etilene vinil acetato (EVA) indicato per estrusione di film in bolla. I film prodotti con Greenflex FF 45 hanno elevata tenacità.

Applicazioni

Greenflex FF 45 è indicato per la produzione di film per usi generali, film per serre, stretch hood e per articoli sanitari.

Proprietà Principali

Proprietà della resina	Valore	Metodo di test	Unità
Melt Flow Rate (190 °C/2,16 kg)	0,7	g/10min	ISO 1133
Contenuto di vinilacetato	14	%	Metodo Interno
Densità	0,935	g/cm3	ISO 1183
Punto di fusione	92	°C	Metodo interno
Temperatura di infragilimento	< -80	°C	ASTM D 746
Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg)	72	°C	ISO 306/A

Proprietà del Film *	Valore	Unità	Metodo di test
Sforzo di snervamento MD	6	MPa	ISO 527-3
Sforzo di snervamento TD	5	MPa	ISO 527-3
Sforzo a rottura MD	31	MPa	ISO 527-3
Sforzo a rottura TD	29	MPa	ISO 527-3
Allungamento a rottura MD	450	%	ISO 527-3
Allungamento a rottura TD	700	%	ISO 527-3
Modulo secante 1% MD	65	MPa	ISO 527-3
Modulo secante 1% TD	70	MPa	ISO 527-3
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) MD	24	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) TD	40	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza all'impatto F50 (Dart Drop)	700	g	ISO 7765-1/A
Coefficiente di frizione dinamico (COF)	> 0,5	-	ISO 8295
Haze	2	%	ISO 14782
Gloss, 45°	83	%	ASTM D 2457
Intervallo spessori suggeriti	30 ÷ 150	micron	-

Proprietà Meccaniche **	Valore	Unità	Metodo di test
Durezza Shore A	92	Shore A	ISO 868 A
Durezza Shore D	39	Shore D	ISO 868 A

(*) Proprietà tipiche di un film estruso a 200 °C. Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto di additivi.

(**) Valori riferiti a provini stampati ad iniezione. Le proprietà sono tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di stampaggio.

