versalis

www.versalis.eni.com

Scheda tecnica

GREENFLEX ®

EVA

FL 65

Copolimero etilene vinil acetato

Greenflex FL 65 è un copolimero etilene vinil acetato (EVA) indicato per estrusione/coestrusione di film in bolla e in testa piana.
I film prodotti con Greenflex FL 65 hanno un basso contenuto di infusi, elevata elasticità, ottime proprietà ottiche e buona saldabilità a basse temperature.

Applicazioni

Greenflex FL 65 è indicato per la produzione di film in coestrusione per stretch film, laminazione, film barriera per usi alimentari, film per protezione superfici e più in generale per tutte quelle applicazioni in cui è richiesta la purezza di prodotti ideati per l'estrusione film. In strutture coestruse può essere utilizzato come compatibilizzante con polimeri di natura diversa.

Proprietà Principali

Proprietà della resina	Valore	Metodo di test	Unità
Melt Flow Rate (190 °C/2,16 kg)	2,5	g/10min	ISO 1133
Contenuto di vinilacetato	28	%	Metodo Interno
Densità	0,952	g/cm3	ISO 1183
Punto di fusione	74	°C	Metodo interno
Temperatura di infragilimento	< -80	°C	ASTM D 746
Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg)	44	°C	ISO 306/A

Proprietà del Film *	Valore	Unità	Metodo di test
Sforzo di snervamento MD	4	MPa	ISO 527-3
Sforzo di snervamento TD	3.5	MPa	ISO 527-3
Sforzo a rottura MD	31	MPa	ISO 527-3
Sforzo a rottura TD	28	MPa	ISO 527-3
Allungamento a rottura MD	600	%	ISO 527-3
Allungamento a rottura TD	800	%	ISO 527-3
Modulo secante 1% MD	45	MPa	ISO 527-3
Modulo secante 1% TD	55	MPa	ISO 527-3
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) MD	20	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) TD	50	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza all'impatto F50 (Dart Drop)	500	g	ISO 7765-1/A
Coefficente di frizione dinamico (COF)	> 0,5	-	ISO 8295
Haze	1	%	ISO 14782
Gloss, 45°	90	%	ASTM D 2457
Intervallo spessori suggeriti	25 ÷ 80	micron	-

Proprietà Meccaniche **	Valore	Unità	Metodo di test
Durezza Shore A	75	Shore A	ISO 868 A
Durezza Shore D	32	Shore D	ISO 868 A

(*) Proprietà tipiche di un film estruso in bolla a 160 °C. Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto di additivi.
(**) Valori riferiti a provini stampati ad iniezione. Le proprietà sono tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di stampaggio.

Greenflex ® è un marchio registrato Versalis

Note di trasformazione

Greenflex FL 65 è facilmente lavorabile con impianti di filmatura in bolla. L'intervallo di temperatura del fuso suggerito è compreso tra da 150 °C e 170 °C. Sono consigliati spessori compresi tra 25 e 80 µm.

Stoccaggio e trasporto

Greenflex FL 65 è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Suggeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature.
Consigliamo, vivamente, di stoccare il prodotto a temperature inferiori a 50 °C, in ambiente asciutto, evitando l'esposizione diretta alla luce solare.
Improprie condizioni di stoccaggio potrebbero provocare la degradazione del prodotto che può avere effetti negativi sull'odore, il colore e le proprietà fisiche.
Prima di utilizzare il polimero si raccomanda di consultare accuratamente la sua Scheda di Sicurezza.

Disponibilità

Per conoscere la disponibilità della resina e per informazioni su specifiche applicazioni si prega di contattare il più vicino ufficio vendite di Versalis.

Dichiarazione di conformità alimentare

Greenflex FL 65 è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.

Assistenza Tecnica Polietilene

Centro-Sud Europa e Americhe

Versalis S.p.A.

Head Office
Piazza Boldrini 1 - 20097 San Donato Milanese (MI) - Italia
tel. +39 0252032998 +39 0252042262
+39 0252042005 +39 0252032072
+39 0252042984

Mantova
Via Taliercio 14 - 46100 Mantova (MN) - Italia
tel. +39 0376305520 +39 0376305620

Nord Europa e ROW

Versalis S.p.A.

4531 Route des Dunes - CS 20060 Mardyck
59279 Dunkerque - Francia
tel. +33 328235516 +33 328235512

Duesseldorfer Str. 13
65760 Eschborn - Germania
tel. +49 15140260561

IMPORTANTE: per maggiori dettagli richiedere le relative schede di sicurezza. Le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono indicazioni che non costituiscono garanzia qualora l'acquirente non adempia agli obblighi e alle prescrizioni del caso.
Versalis è a disposizione per eventuali suggerimenti e ulteriori informazioni.
DISCLAIMER: è responsabilità dell'utilizzatore finale verificare la sicurezza, la conformità normativa e l'idoneità tecnica del prodotto per l'applicazione specifica. Il prodotto non è consigliato per l'uso in applicazioni farmaceutiche e in dispositivi medici; Versalis declina ogni responsabilità qualora il prodotto venisse utilizzato nelle suddette applicazioni.