versalis

www.versalis.eni.com

Scheda tecnica

ERACLENE ®

HDPE

FC 82

Polietilene ad alta densità

Eraclene FC 82 è un polietilene ad alta densità (HDPE), opportunamente additivato con antiossidanti, studiato specificamente per gli impianti di estrusione film tubolare.
La larga distribuzione dei pesi molecolari e la densità si combinano con successo fornendo una buona processabilità ed un film ad alta tenacità.

Applicazioni

Eraclene FC 82 può essere utilizzato puro, in blend ed in coestrusione. È possibile utilizzarlo in mescola e/o in coestrusione con LDPE, LLDPE e MDPE per la produzione di film igienico a bassi spessori, film per etichette, film per accoppiamento con carta e guaine bituminose.

Proprietà Principali

Proprietà della resina	Valore	Unità	Metodo di test
Melt Flow Rate (190 °C/2,16 kg)	0,3	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190 °C/5 kg)	-	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190 °C/21,6 kg)	23	g/10min	ISO 1133
Densità	0,953	g/cm3	ISO 1183
Punto di fusione	131	°C	Metodo interno
Temperatura di infragilimento Temperatura	< -60	°C	ASTM D 746
di rammollimento Vicat (1 kg)	127	°C	ISO 306/A

Proprietà del Film *	Valore	Unità	Metodo di test
Sforzo di snervamento MD	-	MPa	ISO 527-3
Sforzo di snervamento TD	-	MPa	ISO 527-3
Sforzo a rottura MD	50	MPa	ISO 527-3
Sforzo a rottura TD	45	MPa	ISO 527-3
Allungamento a rottura MD	500	%	ISO 527-3
Allungamento a rottura TD	650	%	ISO 527-3
Modulo secante 1% MD	650	MPa	ISO 527-3
Modulo secante 1% TD	800	MPa	ISO 527-3
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) MD	10	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) TD	25	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza all'impatto F50 (Dart Drop)	70	g	ISO 7765-1/A
Coefficente di frizione dinamico (COF)	-	-	ISO 8295
Haze	-	%	ISO 14782
Gloss, 45°	-	%	ASTM D 2457
Intervallo spessori suggeriti	10 ÷ 50	micron	-

(*) I valori riportati sono ottenuti da film tubolare prodotto con BUR 1:4,5 e temperatura del fuso di 210 °C, intraferro 1,1 mm e spessore 25 µm. Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione.

Eraclene ® è un marchio registrato Versalis

Note di trasformazione

Eraclene FC 82 è facilmente lavorabile con impianti convenzionali di filmatura tubolare. È consigliata una vite miscelante ed un profilo di temperatura di estrusione piatto o leggermente crescente, variabile da 190 °C a 220 °C. Il migliore bilancio tra processabilità e caratteristiche meccaniche del film è ottenuto con una luce di testa da 1 a 1,3 mm.

Stoccaggio e trasporto

Eraclene ML 70 U è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Suggeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature.
Consigliamo, vivamente, di stoccare il prodotto a temperature inferiori a 50 °C, in ambiente asciutto, evitando l'esposizione diretta alla luce solare.
Improprie condizioni di stoccaggio potrebbero provocare la degradazione del prodotto che può avere effetti negativi sull'odore, il colore e le proprietà fisiche.
Prima di utilizzare il polimero si raccomanda di consultare accuratamente la sua Scheda di Sicurezza.

Disponibilità

Per conoscere la disponibilità della resina e per informazioni su specifiche applicazioni si prega di contattare il più vicino ufficio vendite di Versalis.

Dichiarazione di conformità alimentare

Eraclene FC 82 è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.

Assistenza Tecnica Polietilene

Centro-Sud Europa e Americhe

Versalis S.p.A.

Head Office
Piazza Boldrini 1 - 20097 San Donato Milanese (MI) - Italia
tel. +39 0252032998 +39 0252042262
+39 0252042005 +39 0252032072
+39 0252042984

Mantova
Via Taliercio 14 - 46100 Mantova (MN) - Italia
tel. +39 0376305520 +39 0376305620

Nord Europa e ROW

Versalis S.p.A.

4531 Route des Dunes - CS 20060 Mardyck
59279 Dunkerque - Francia
tel. +33 328235516 +33 328235512

Duesseldorfer Str. 13
65760 Eschborn - Germania
tel. +49 15140260561

IMPORTANTE: per maggiori dettagli richiedere le relative schede di sicurezza. Le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono indicazioni che non costituiscono garanzia qualora l'acquirente non adempia agli obblighi e alle prescrizioni del caso.
Versalis è a disposizione per eventuali suggerimenti e ulteriori informazioni.
DISCLAIMER: è responsabilità dell'utilizzatore finale verificare la sicurezza, la conformità normativa e l'idoneità tecnica del prodotto per l'applicazione specifica. Il prodotto non è consigliato per l'uso in applicazioni farmaceutiche e in dispositivi medici; Versalis declina ogni responsabilità qualora il prodotto venisse utilizzato nelle suddette applicazioni.