

**CLEARFLEX® H&T**

LLDPE

FGH 196 A

Polietilene lineare a bassa densità

Clearflex H&T FGH 196 A è un polietilene lineare a bassa densità, copolimero esene (C6-LLDPE), opportunamente additivato con antiossidanti e processing aid, idoneo all'utilizzo con tecnologia blown film.

I film prodotti con Clearflex H&T FGH 196 A mostrano eccellenti proprietà ottiche, un'ampia finestra di operatività della saldatura, sia a caldo che a freddo, associata ad una bassa temperatura di innesco della stessa (S.I.T.) ed elevate caratteristiche di resistenza all'impatto, alla perforazione ed alla lacerazione Elmendorf.

Applicazioni

Clearflex H&T FGH 196 A, per le sue eccellenti performance globali, è consigliato in applicazioni speciali quali film estensibile per insilaggio, per packaging flessibile e trasparente a basso spessore, che richiedono prodotti ad elevata tenacità. Le pregevoli caratteristiche di saldabilità, sia a caldo che a freddo, ne fanno, tra l'altro, la resina ideale per la produzione di film da laminazione.

Proprietà Principali

Proprietà della resina	Valore	Unità	Metodo di test
Melt Flow Rate (190 °C/2.16 kg)	0.9	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190 °C/5 kg)	-	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190 °C/21.6 kg)	-	g/10min	ISO 1133
Densità	0.916	g/cm ³	ISO 1183
Punto di fusione	123	°C	Metodo interno
Temperatura di infragilimento	< - 70	°C	ASTM D 746
Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg)	95	°C	ISO 306/A
Proprietà del Film*	Valore	Unità	Metodo di test
Sforzo di snervamento MD	8	MPa	ISO 527-3
Sforzo di snervamento TD	9	MPa	ISO 527-3
Sforzo a rottura MD	40	MPa	ISO 527-3
Sforzo a rottura TD	35	MPa	ISO 527-3
Allungamento a rottura MD	500	%	ISO 527-3
Allungamento a rottura TD	700	%	ISO 527-3
Modulo secante 1% MD	170	MPa	ISO 527-3
Modulo secante 1% TD	200	MPa	ISO 527-3
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) MD	160	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) TD	260	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza all'impatto F50 (Dart Drop)	390	g	ISO 7765-1/B
Coefficiente di frizione dinamico (COF)	> 0.5	-	ISO 8295
Haze	7	%	ISO 14782
Gloss, 45°	70	%	ASTM D 2457
Intervallo spessori suggeriti	10 ÷ 50	micron	-

(*) Proprietà tipiche di un film estruso a 190°-230°C, BUR 2.5 e spessore 25 µm. Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto degli additivi.

Note di trasformazione

Clearflex H&T FGH 196 A è facilmente lavorabile con impianti convenzionali di filmatura in bolla. Il range di temperatura del fuso suggerito è da 190°C a 230°C. Clearflex H&T FGH 196 A può essere estruso a spessori inferiori a 15 µm.

Stoccaggio e trasporto

Clearflex H&T FGH 196 A è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Sugeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature.

Consigliamo, vivamente, di stoccare il prodotto a temperature inferiori a 50°C, in ambiente asciutto, evitando l'esposizione diretta alla luce solare.

Improprie condizioni di stoccaggio potrebbero provocare la degradazione del prodotto che può avere effetti negativi sull'odore, il colore e le proprietà fisiche.

Prima di utilizzare il polimero si raccomanda di consultare accuratamente la sua Scheda di Sicurezza.

Disponibilità

Per conoscere la disponibilità della resina e per informazioni su specifiche applicazioni si prega di contattare il più vicino ufficio vendite di versalis.

Dichiarazione di conformità alimentare

Clearflex H&T FGH 196 A è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.

Technical Management Polietilene and Client Relationship

Centro-Sud Europa e Americhe

Versalis S.p.A.

Head Office
Piazza Boldrini, 1
20097 San Donato Milanese (MI) - Italy
tel. +39 02 52032087 + 39 02 52032190
tel. +39 02 52042005 + 39 02 52032319

Mantova
Via Taliercio 14 - 46100 Mantova (MN) - Italy
tel. +39 03 76305520 +39 03 76305741

Nord Europa e ROW

Versalis S.p.A.

4531 Route des Dunes - CS 20060 Mardyck 59279
Dunkerque - France
tel. +33 328235516

Duesseldorfer Str. 13
65760 Eschborn - Deutschland
tel +49 6196492249

IMPORTANTE: per maggiori dettagli richiedere le relative schede di sicurezza. Le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono indicazioni che non costituiscono garanzia qualora l'acquirente non adempia agli obblighi e alle prescrizioni del caso.

Versalis è a disposizione per eventuali suggerimenti e ulteriori informazioni.

DISCLAIMER: è responsabilità dell'utilizzatore finale verificare la sicurezza, la conformità normativa e l'idoneità tecnica del prodotto per l'applicazione specifica. Il prodotto non è consigliato per l'uso in applicazioni farmaceutiche e in dispositivi medici; Versalis declina ogni responsabilità qualora il prodotto venisse utilizzato nelle suddette applicazioni.