

B 10

ABS

Scheda Tecnica

Impressio® ABS B 10 è un ABS con buona processabilità, buone caratteristiche meccaniche e termiche. La sua produzione è stata ottimizzata per essere utilizzato nella produzione di fili per la stampa 3D (FDM). Impressio® ABS B 10 garantisce un'ottima resa in stampa sulla maggior parte delle stampanti. La tecnologia produttiva a massa continua lo rende uno dei gradi con più basso contenuto di volatili organici in commercio.

Applicazioni

Impressio® ABS B 10 è ideale per la produzione di:

- filamenti da 1,75 mm e 2,85 mm utilizzabili nella stampa 3D.

Processabilità

Impressio® ABS B 10 è facile da trasformare con le convenzionali macchine per la produzione di filamenti con ottime tolleranze degli spessori.

Condizioni tipiche di trasformazione(*) per la produzione di filamenti di 1,75 mm e 2,85 mm:

- temperatura del fuso 210 - 240°C

(*) le condizioni di trasformazione variano in funzione del tipo di estrusore e delle condizioni di raffreddamento.

Certificazioni

Impressio® ABS B 10 nell'imballo originale è conforme per composizione ad alcune regolamentazioni vigenti sulle materie plastiche destinate al contatto per alimenti.

Stoccaggio

- ⚠ Conservare al riparo dagli agenti atmosferici e dalla luce diretta del sole, lontano da fonti di luce e di calore.
- 🕒 Il prodotto, se conservato correttamente, mantiene le proprie caratteristiche per almeno quindici mesi.

Informazioni generali

Impressio® ABS B 10 è disponibile nel colore naturale.

Per ulteriori informazioni si prega di rivolgersi direttamente a Versalis all'indirizzo info.styrenics@versalis.eni.com.

B 10

ABS

Scheda Tecnica

Proprietà	Condizioni di prova	Normativa	Unità di misura	Valore
Generali				
Assorbimento d'acqua	24h - 23°C	ISO 62	%	0,3
Densità	-	ISO 1183	g/cm ³	1,04
Reologiche				
Indice di fluidità	220°C - 10kg	ISO 1133	g/10'	25
Meccaniche				
Allungamento a snervamento a trazione	50 mm / min	ISO 527	%	2,8
Carico a snervamento a trazione	50 mm/min	ISO 527	MPa	47
Durezza Rockwell	Scala R / R Scale	ISO 2039/2	-	109
Modulo elastico a trazione	1 mm/min	ISO 527	MPa	2350
Resilienza Charpy con intaglio	+23°C	ISO 179/1eA	kJ/m ²	14
Resilienza Izod con intaglio	+23°C - 4mm	ISO 180/1A	kJ/m ²	14
Termiche				
Coefficiente di dilatazione termica lineare	-	ISO 11359-2	10 ⁻⁵ /°C	9
Conducibilità termica	-	ASTM C 177	W/(K.m)	0,17
Ritiro allo stampaggio	-	ISO 294/4	%	0,4 ÷ 0,6
Temperatura di rammollimento vicat	50 N - 50°C/h	ISO 306/B	°C	98
Reazione al fuoco				
Prova del filo incandescente (GWT)	3 mm	IEC 60695-2-10	°C	650
Elettriche				
Costante dielettrica	1000 Hz secco/dry	IEC 60250	-	3,1
Fattore di dissipazione	1000 Hz secco/dry	IEC 60250	-	15·10E-3
Resistività di superficie	secco / dry	IEC 60093	ohm	10E14
Resistività di volume	secco / dry	IEC 60093	ohm-cm	10E15
Rigidità dielettrica	secco / dry	IEC 60243	kV/mm	30

Per maggiori dettagli richiedere le relative schede di sicurezza. Le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono indicazioni che non costituiscono garanzia qualora l'acquirente non adempia agli obblighi e alle prescrizioni del caso. Versalis è a disposizione per eventuali suggerimenti e ulteriori informazioni.