

AM 3000 AE

Ritardante di fiamma-HBCD-free-Non contiene CFC e HCFC

Extir® AM 3000 AE è un polistirene espandibile di colore bianco con proprietà di ritardata propagazione di fiamma. Le perle di Extir® AM 3000 AE hanno forma sferica e contengono pentano come agente espandente. Extir® AM 3000 AE è utilizzato per la produzione di pannelli e pezzi stampati con pareti di spessore maggiore di 8 mm. Extir® AM 3000 AE è HBCD-free e non contiene CFC o HCFC. Il prodotto non è idoneo per il contatto alimentare.

Applicazioni

Extir® AM 3000 AE è utilizzato principalmente nel settore edile e nell'imballaggio industriale
Applicazioni tipiche sono:

- Imballaggi protettivi industriali
- Pannelli a densità medio/alta per isolamento termico
- Componenti per costruzioni, stampati o tagliati a filo caldo

Informazioni Tecniche

Densità apparente	kg/m ³	590-630
Granulometria	mm	0,6-1,0
Tipico contenuto di pentano	%	<6,5
Densità apparente minima		
con prima espansione in pre-espansore continuo	kg/m ³	17
con seconda espansione in pre-espansore continuo	kg/m ³	non appl.
in pre-espansore discontinuo	kg/m ³	16
Intervallo di densità normalmente impiegata	kg/m ³	16-30

Per ulteriori informazioni, consultare la brochure "Extir, Polistirene espandibile"

Processabilità

I prodotti della gamma Extir® AM possono essere processati in tre step.

Pre-espansione	Extir® AM 3000 AE può essere pre-espanso alle densità sopra indicate con espansori continui o discontinui tradizionali.
Maturazione	Maturazione Il tempo di maturazione delle perle espanse è tra le 10 e le 48 ore. Può variare in base alla densità desiderata e alle condizioni ambientali.
Stampaggio	Stampaggio Extir® AM 3000 AE può essere processato con stampatrici o blocchiere comuni.

I manufatti finali presentano eccellente sinterizzazione e ottima finitura superficiale.




AM 3000 AE

Certificazioni

✓Euroclasse E , ✓LNE su richiesta, ✓B1 nach DIN4102 su richiesta

Extir® AM 3000 AE è certificato Euroclasse E EN 13501-1, in accordo con la norma EN 13163 Annex E. Prodotti recanti la certificazione francese (LNE) o tedesca (B1 nach DIN4102) sono disponibili su richiesta. Le proprietà di autoestinguenza del prodotto finito sono raggiunte solo dopo l'allontanamento dell'agente espandente residuo e un adeguato tempo di maturazione.

Stoccaggio

-  Conservare il prodotto in luoghi asciutti e ben ventilati a temperatura tra 15 e 20°C
-  Il prodotto in octabin, se conservato correttamente mantiene le proprie caratteristiche per almeno un mese dalla consegna
-  I pannelli e i manufatti stampati di Extir® AM 3000 AE non devono essere esposti direttamente al sole nè imballati in pellicola trasparente. Si consiglia vivamente l'utilizzo di imballaggi opachi o bianchi.

Sicurezza

Durante la lavorazione del Polistirene Espandibile si potrebbe creare un'atmosfera esplosiva a seguito di miscele aria/pentano. Per questo vanno evitate tutte le possibili cause di innesco quali fiamme libere o scintille, è necessario lavorare in luoghi adeguatamente ventilati e si raccomanda il divieto di fumare. Si consiglia un'adeguata messa a terra delle apparecchiature e delle linee di trasporto pneumatico. Per ulteriori informazioni relative alla conservazione, imballaggio e precauzioni durante la lavorazione, si prega di fare riferimento al Bollettino Tecnico "Styrenics, Technical informatin" ed alle "Schede di Sicurezza Extir".