Extir®

versalis

Scheda tecnica

Leonardo LN 3000

info.styrenics@versalis.eni.com

Cicli veloci-Ottima sinterizzazione-Alta resistenza meccanica-Idoneo per il contatto alimentare

Extir® Leonardo LN 3000 è un polistirene espandibile di colore bianco a migliorata processabilità. Extir® Leonardo LN 3000 è caratterizzato da alta espandibilità, ottima sinterizzazione e eccellenti proprietà meccaniche dei pezzi stampati, è un prodotto molto versatile, adatto alla produzione di blocchi e manufatti stampati. Extir® Leonardo LN 3000 è idoneo al contatto con alimenti.

Applicazioni

Extir® Leonardo LN 3000 è indicato per applicazioni che necessitano di flessibilità e resistenza alla compressione:

- Cassette per pesce, frutta/verdura, avicoli e formaggi
- Imballi industriali
- Blocchi a densità medio-alta per taglio di profili o lastre

Informazioni Tecniche

Densità apparente	kg/m^3	590-630
Granulometria	mm	0,7-1,0
Tipico contenuto di pentano	%	<6,5
Densità apparente minima		
con prima espansione in pre-espansore continuo	kg/m^3	16
con seconda espansione in pre-espansore continuo	kg/m^3	non appl.
in pre-espansore discontinuo	kg/m^3	15
Intervallo di densità normalmente impiegata	kg/m^3	16-30

Per ulteriori informazioni, consultare la brochure "EXTIR® for packaging"

Processabilità

I prodotti della gamma Extir® LN possono essere processati in tre step.

Pre-espansione Extir® Leonardo LN 3000 può essere pre-espanso alle densità sopra indicate con espansori continui o discontinui tradizionali.

Maturazione Il tempo di maturazione delle perle espanse è tra le 6 e le 72 ore. Può variare in base alla densità desiderata e alle condizioni ambientali.

Stampaggio Extir® Leonardo LN 3000 può essere stampato in qualsiasi tipo di pressa per EPS in un ampio intervallo di condizioni di vaporizzazione.

Lo stampaggio è facile, veloce e i manufatti finali presentano scarsi ritiri ed eccellente aspetto superficiale.

*Marchio registrato

Emissione 07/2023

Extir®

versalis

Scheda tecnica

Leonardo LN 3000

info.styrenics@versalis.eni.com

Certificazioni

Extir® Leonardo LN 3000 è idoneo per il contatto con alimenti secondo il Regolamento EU 10/2011

Stoccaggio

Conservare il prodotto in luoghi asciutti e ben ventilati a temperatura tra 15 e 20°C

Il prodotto in octabin, se conservato correttamente mantiene le proprie caratteristiche per almeno un mese dalla consegna

I pannelli e i manufatti stampati di Extir® Leonardo LN 3000 non devono essere esposti direttamente al sole nè imballati in pellicola trasparente. Si consiglia vivamente l'utilizzo di imballaggi opachi o bianchi.

Sicurezza

Durante la lavorazione del Polistirene Espandibile si potrebbe creare un'atmosfera esplosiva a seguito di miscele aria/pentano. Per questo vanno evitate tutte le possibili cause di innesco quali fiamme libere o scintille, è necessario lavorare in luoghi adeguatamente ventilati e si raccomanda il divieto di fumare. Si consiglia un'adeguata messa a terra delle apparecchiature e delle linee di trasporto pneumatico. Per ulteriori informazioni relative alla conservazione, imballaggio e precauzioni durante la lavorazione, si prega di fare riferimento al Bollettino Tecnico "Styrenics, Technical informatin" ed alle "Schede di Sicurezza Extir".

Tutti i valori riportati sono riferiti ai prodotti in versione naturale. I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo. La Società non assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.