

Leonardo LN 5000

Cicli veloci-Ottima sinterizzazione-Alta resistenza meccanica-Ampio intervallo di densità

Extir® Leonardo LN 5000 è un polistirene espandibile di colore bianco a migliorata processabilità. Extir® Leonardo LN 5000 è caratterizzato da alta espandibilità, ottima sinterizzazione e eccellenti proprietà meccaniche dei pezzi stampati. Extir® Leonardo LN 5000 è un prodotto molto versatile, adatto alla produzione di blocchi in un ampio intervallo di densità.

Applicazioni

Extir® Leonardo LN 5000 è indicato per la produzione di manufatti da taglio di blocchi con ottime caratteristiche estetiche e di isolamento termico:

- Blocchi per lastre da isolamento termico (intercapedini, pavimenti, soffitti)
- Vetrinistica
- Imballi tagliati o scavati
- Lastre e profilati per edilizia da accoppiare con cartongesso, guaine bituminose o lamiere metalliche

Informazioni Tecniche

Densità apparente	kg/m ³	590-630
Granulometria	mm	0,9-1,6
Tipico contenuto di pentano	%	<6,5
Densità apparente minima		
con prima espansione in pre-espansore continuo	kg/m ³	15
con seconda espansione in pre-espansore continuo	kg/m ³	9
in pre-espansore discontinuo	kg/m ³	13
Intervallo di densità normalmente impiegata	kg/m ³	10-25

Per ulteriori informazioni, consultare la brochure "EXTIR® for packaging"

Processabilità

I prodotti della gamma Extir® LN possono essere processati in tre step.

Pre-espansione	Extir® Leonardo LN 5000 può essere pre-espanso alle densità sopra indicate con espansori continui o discontinui tradizionali.
Maturazione	Il tempo di maturazione delle perle espanso è tra le 6 e le 72 ore. Può variare in base alla densità desiderata e alle condizioni ambientali. Nel caso di doppia espansione si consiglia una maturazione intermedia di 3-6 ore.
Stampaggio	Extir® Leonardo LN 5000 può essere stampato in tradizionali presse per EPS in un ampio intervallo di condizioni di vaporizzazione.

Lo stampaggio è veloce e la saldatura risulta eccellente anche utilizzando basse pressioni di vapore.

Extir®



Scheda Tecnica

info.styrenics@versalis.eni.com

Leonardo LN 5000

Stoccaggio

- 🌡 Conservare il prodotto in luoghi asciutti e ben ventilati a temperatura tra 15 e 20°C
- 🕒 Il prodotto in octabin, se conservato correttamente mantiene le proprie caratteristiche per almeno un mese dalla consegna.
- ☀ I pannelli e i manufatti stampati di Extir® Leonardo LN 5000 non devono essere esposti direttamente al sole nè imballati in pellicola trasparente. Si consiglia vivamente l'utilizzo di imballaggi opachi o bianchi.

Sicurezza

Durante la lavorazione del Polistirene Espandibile si potrebbe creare un'atmosfera esplosiva a seguito di miscela aria/pentano. Per questo vanno evitate tutte le possibili cause di innesco quali fiamme libere o scintille, è necessario lavorare in luoghi adeguatamente ventilati e si raccomanda il divieto di fumare. Si consiglia un'adeguata messa a terra delle apparecchiature e delle linee di trasporto pneumatico. Per ulteriori informazioni relative alla conservazione, imballaggio e precauzioni durante la lavorazione, si prega di fare riferimento al Bollettino Tecnico "Styrenics, Technical informatin" ed alle "Schede di Sicurezza Extir".

Tutti i valori riportati sono riferiti ai prodotti in versione naturale. I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo. La Società non assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.
